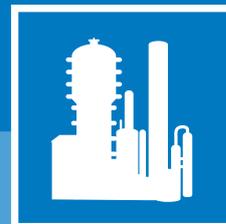


# CPI®-6005 Series

Lubrifiants pour compresseurs pour gaz de procédé d'hydrocarbures



## Description

Les lubrifiants pour compresseurs **CPI®-6005 Series** sont formulés à partir de fluide de base de polyalphaoléfine (PAO) synthétique de la meilleure qualité, combiné à un ensemble d'additifs hautes performances.

Ces lubrifiants pour compresseurs présentent une stabilité thermique et une résistance à l'oxydation élevées, les rendant compatibles avec un large intervalle de températures sans carbonisation, ni formation de dépôt ni corrosion. Ces lubrifiants présentent une faible volatilité et sont compatibles avec les lubrifiants à base d'huile minérale.

Ces lubrifiants pour compresseurs sont conçus pour offrir d'excellentes performances contre le sulfure d'hydrogène ( $H_2S$ ) présent dans les vapeurs de gaz. La protection contre la corrosion, un faible point d'écoulement et une excellente résistance à l'oxydation permettent une utilisation de ces lubrifiants dans de nombreuses applications et systèmes, assurant une longue périodicité d'entretien sans problèmes ni interruption de fonctionnement.

Les lubrifiants pour compresseurs **CPI®-6005 Series** conviennent particulièrement aux compresseurs fonctionnant dans des environnements chimiques agressifs, notamment les applications impliquant des gaz acides (présence de sulfure d'hydrogène), en raison de la fiabilité de leur formulation et de leur propreté d'utilisation.

## Applications et types de compresseurs

- Compresseurs rotatifs à vis
- Autres applications nécessitant un lubrifiant résistant à l'oxydation et à la chaleur

## Caractéristiques et avantages

<b>Protection contre la corrosion (<math>H_2S</math>)</b>	Résistance contre la corrosion à l' $H_2S$
<b>Excellent pouvoir lubrifiant</b>	Meilleur rendement, coût de fonctionnement réduit
<b>Résistance à l'oxydation</b>	Plus longue durée de vie du système
<b>Faible volatilité</b>	Moins d'entretien, remplissage réduit
<b>Faible point d'écoulement</b>	Convient à une utilisation en milieux à basse température

Procédure de test	Méthode de test ASTM	CPI®-6005-68	CPI®-6005-100
ISO VG		68	100
Densité, g/mL	<b>D4052</b>		
20,0°C		0,835	0,837
Teneur en eau, ppm	<b>D6304</b>	53	7
Indice d'acide total, mgKOH/g	<b>D974</b>	0,05	0,05
Point d'éclair et point de feu,	<b>D92</b>		
Point d'éclair °C		268	260
Point de feu °C		298	274
Viscosité cinématique, cSt	<b>D445</b>		
40°C		68,1	103,2
100°C		10,4	14,7
Indice de viscosité	<b>D2270</b>	139	152
Point d'écoulement, °C	<b>D97</b>	-51	-36
Tendance au moussage, mL	<b>D892</b>		
Séquence I		10/0	0/0
Séquence II		20/0	40/0
Séquence III		0/0	0/0
Démulsibilité	<b>D1401</b>		
Émulsion eau - huile (temps, minutes)		38-40-2 (15)	40-40-0 (5)
Volatilité de Noack	<b>D972</b>		
% de perte		1,3	1,8
Corrosion sur lame de cuivre	<b>D130</b>		
100°C pendant 3 heures		1B	1B

**Ce produit est également disponible dans d'autres viscosités et sous différents conditionnements. Tests supplémentaires disponibles sur demande Veuillez contacter CPI pour plus d'informations.**

CPI est un leader mondial du secteur des lubrifiants synthétiques et est présent dans les régions Amérique du Nord, Europe, Afrique et Asie-Pacifique.

Outre nos lubrifiants CPI®-6005, nous proposons également une gamme complète de lubrifiants industriels pour gaz de procédés, hydrocarbures gazeux, compresseurs à air, pompes à vide, équipements hydrauliques, transmissions, chaînes, turbines, gaz d'enfouissement, gaz naturel, processus chimiques et de nombreuses applications alimentaires conformes NSF H1 & H2.

Nous proposons également des lubrifiants pour toutes applications de réfrigération impliquant des gaz réfrigérants HFC, HCFC et HFO, l'air conditionné domestique et automobile, la réfrigération commerciale et industrielle et des gaz réfrigérants à faible potentiel de réchauffement de la planète (PRP) tels que le dioxyde de carbone, les autres hydrocarbures et l'ammoniac.

CPI est certifié ISO 9001 et ISO 14001 et possède également une approbation pour la production d'aliments halal, casher et parève.